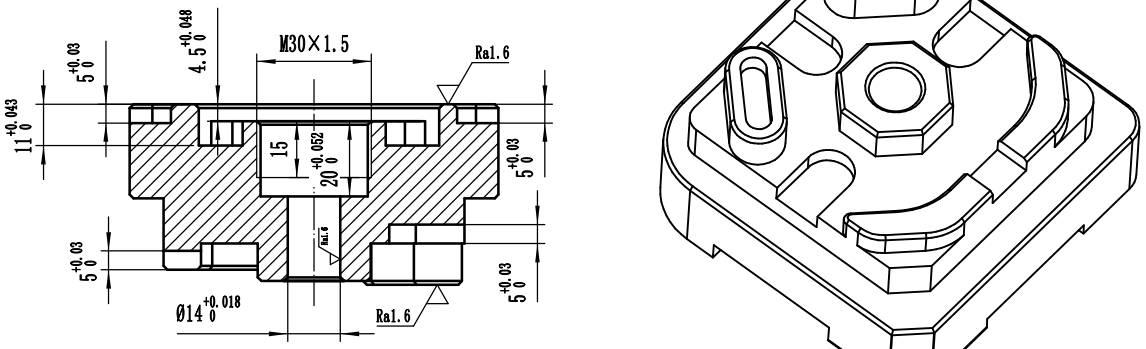
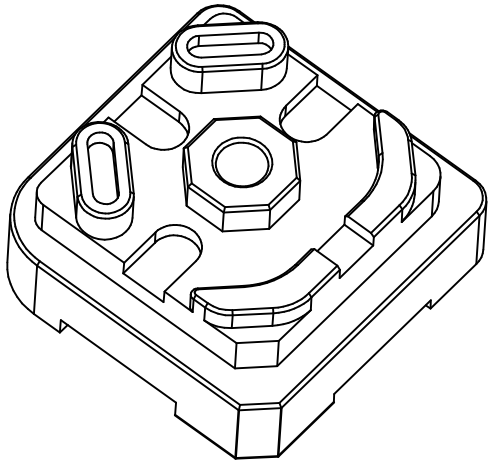
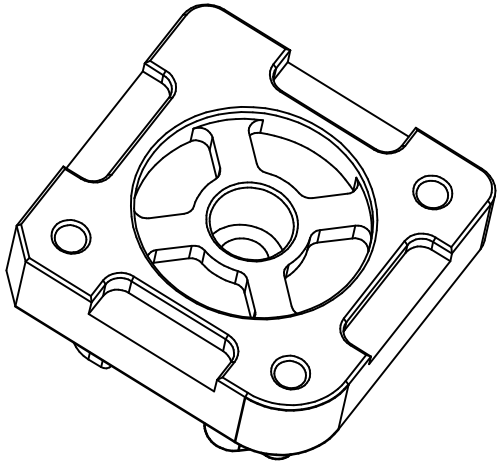
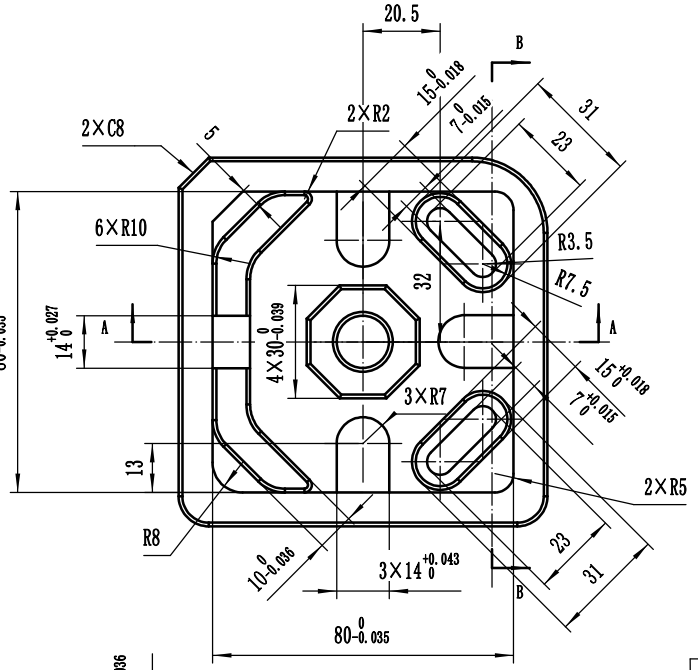
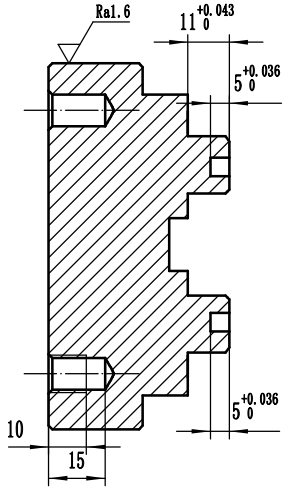


SECTION A-A

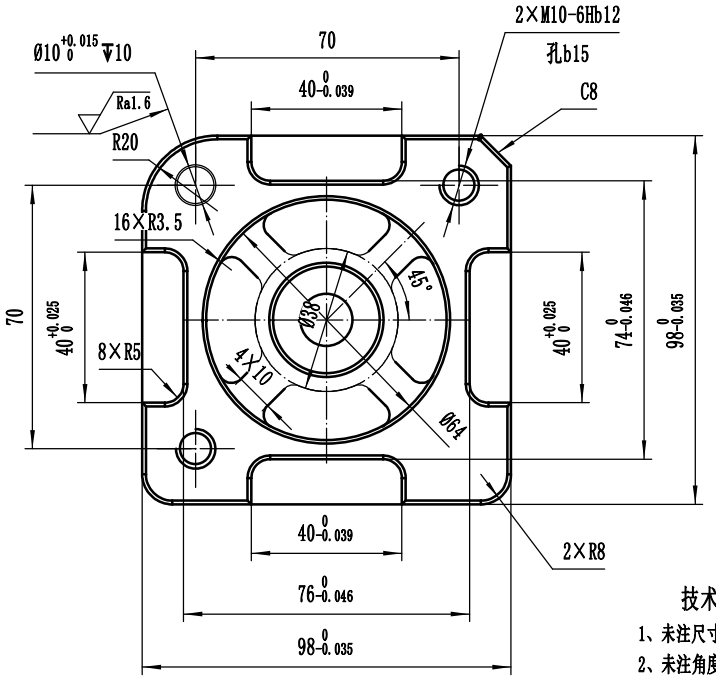


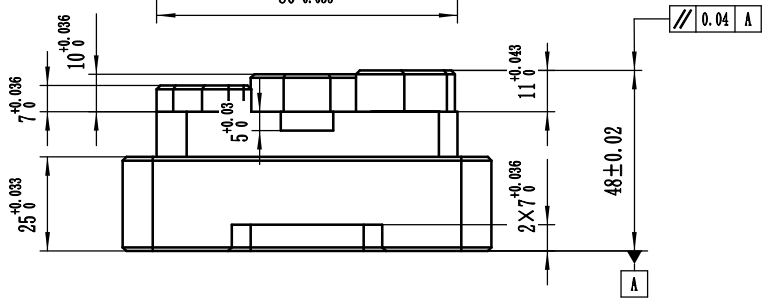






SECTION B-B





技术要求

1、未注尺寸公差为±0.1mm。
2、未注角度公差为±0.5°。
3、未注倒角为0.5×45°。
4、螺纹孔及底孔深度公差+2mm。
5、锐角倒钝0.2-0.3×45°。
6、表面不得磕碰划伤。

Ra3.2

毛 坯	100×100×50	零件1	比 例	1:1
机 床			材 料	铝合金
裁 判		深圳市宝安区加工中心操作工竞赛样题	图 号	
接 收			第 1 页 共 1 页	