该文档是极速PDF编辑器生成，
如果想去掉该提示,请访问并下载：
http://www.jisupdfeditor.com/

第45届世界技能大赛深圳市选拔赛
汽车喷漆项目样题

一、竞赛内容、形式、时间和成绩计算

（一）竞赛内容。

包括损伤处理、中涂底漆喷涂、面漆前处理、水性漆和清漆喷涂及水性漆调色五部分内容。

（二）竞赛形式。

采用个人技能操作竞赛形式，不设理论考试。

（三）竞赛时间

总作业时间为170分钟。

其中：

损伤处理	40分钟
中涂底漆喷涂	20分钟
面漆前处理	25分钟
水性漆、清漆喷涂	35分钟
水性漆调色	50分钟

（四）成绩计算。

总成绩=损伤处理成绩+中涂底漆喷涂+面漆前处理成绩+水性漆、清漆喷涂成绩+水性漆调色成绩。按总成绩由高到低排序，当总成绩相同时，则由水性漆、清漆喷涂的成绩高低来区分。

总分 1000 分，按各项目考核内容配分（评分明细表见下表）。

评分明细表

序号	评分项目	考核配分		
		过程	效果	总计
一	损伤处理	200	100	300
二	中涂底漆喷涂	60	40	100
三	面漆前处理	60	40	100
四	水性漆、清漆喷涂	50	145	195
五	水性漆调色	85	150	235
六	涂膜其它缺陷		70	70
总计		455	545	1000

二、技术要求

汽车喷漆竞赛项目使用一汽丰田花冠车的翼子板。

（一）损伤处理。

1.作业要求。

在40分钟的作业时间内完成板件损伤的处理。

2.项目内容。

根据工艺要求对板件损伤进行处理，达到平整度要求。

3.考核要点。

（1）个人防护用品穿戴规范，安全操作。

（2）打磨工具操作规范。

（3）砂纸选用合理。

（4）操作完毕后，工位清洁、工具设备复位、废物统一放置在规定的废弃物容器内。

（二）中涂底漆喷涂。

1.作业要求。

在20分钟的作业时间内完成整板的中涂底漆喷涂作业。

2.项目内容。

每位选手提供一份定量的底漆（采用PPG漆），将中涂底漆按适当比例调配好，并完成喷涂。

3.考核要点。

（1）佩戴合适个人防护用品，安全操作。

（2）喷涂前表面清洁工作规范。

（3）喷枪调整规范，喷涂工艺规范。

（4）涂膜干燥后，无流痕、露底现象；涂层丰满、均匀。

（5）操作完毕后，工位清洁，工具设备复位，废物统

一放置在规定的废弃物容器内。

（三）面漆前处理。

1.作业要求。

在25分钟的作业时间内完成中涂底漆的打磨和清洁作业。

2.项目内容。

针对工件完成中涂底漆的研磨清洁工作。

3.考核要点。

（1）个人防护用品穿戴规范，安全操作。

（2）打磨机操作规范。

（3）干磨砂纸选用合理。

（4）打磨后工件表面平滑，打磨彻底，无露底、无桔皮，无磨穿、无划痕。

（5）操作完毕后，工位清洁，工具设备复位，废物统一放置在规定的废弃物容器内。

（四）水性漆、清漆喷涂。

1.作业要求。

在35分钟的作业时间内完成整板的水性漆（银粉漆）和清漆喷涂作业。

2.项目内容。

每位选手提供一份定量的水性漆（采用PPG漆），将水性漆底色漆按适当比例调配好，并完成水性色漆喷涂和清漆的喷涂。

3.考核要点。

（1）佩戴合适个人防护用品，安全操作。

（2）喷涂前表面清洁工作规范。

（3）喷枪调整规范，喷涂工艺规范。

（4）喷涂色漆用量的考核。

（5）涂膜干燥后，无失光、流痕、露底现象；涂层丰满、均匀、纹理细滑。

（6）操作完毕后，工位清洁，工具设备复位，废物统一放置在规定的废弃物容器内。

（五）水性漆调色。

1.作业要求。

在50分钟的作业时间内完成用PPG水性漆调色作业。

2.项目内容。

（1）赛场为选手提供标准色板及100克差异色配方。

（2）要求选手调配100克色漆，并进行微调。

（3）合理添加色母，喷涂色板，使喷涂色板与标准色板颜色一致。

3.考核要点。

（1）佩戴合适个人防护用品，安全操作。

（2）调色流程规范。

（3）色差判断正确，色母添加合理。

（4）调色准确，选手喷涂的色板颜色与标准色板色差测量值在允许范围内。

（5）操作完毕后，工位清洁、工具设备复位、废物统一收纳。

四、竞赛设备及工具要求

每位参赛选手要自备防毒面具和工作鞋以及色漆、清漆喷枪。各设备及工具的详细规格及要求见下表：

汽车喷漆赛场提供的设备及工具情况表

序号	设施、设备、耗材名称	规格及要求	数量	备注
1	喷漆活性炭防护口罩			选手自带
2	安全工作鞋			选手自带
3	其它安全防护用品(打磨工作服、喷漆防静电工作服；防尘口罩；防溶剂手套；棉纱手套；工作帽)		20 套	
4	比赛用翼子板		20 个	
5	翼子板架		8 个	
6	压缩空气设备及管道	螺杆式空气压缩机、冷冻干燥机、储气罐、油水分离器及供气管路	1	空压机功率≥22KW，气压≥8bar，系统中要配有冷凝器、油水分离器、储气罐(容积≥1 m^3)
7	气管	带快速接头的管，长度应满足在该作业区域内正常操作要求，内径为 8mm。	8	
8	打磨工位		4	
9	干磨设备	中央集尘	4 套	
10	打磨机	3#机	6 个	
11	打磨机	7#机	6 个	
12	吹尘枪		6 把	
13	工作台		8 个	
14	短波红外烤灯		6 个	
15	烤漆房		2	
16	色漆喷枪	SATA WSB HVLP 4000	6 把	
17	清漆喷枪	SATA jet 4000 B 110 Digital 1.3	6 把	
18	调色灯箱		4 台	
19	样板喷涂柜		4 台	
20	电子秤		4 台	
21	烘箱		4 个	
22	除油剂		5L	
23	水性漆除油剂		5L	
24	喷壶		10 个	

25	无纺擦拭布		500 片/卷	
26	标准粘尘布		60 片	
27	清漆		5L	
28	清漆固化剂		2.5L	
29	色漆用稀释剂		5L	
30	清漆用稀释剂		10L	
31	喷涂样板	100mm×200mm	100	
32	砂纸 P80	方形网砂	20 张	
33	砂纸 P120	方形网砂	20 张	
34	砂纸 P180	方形网砂	20 张	
35	砂纸 P240	方形网砂	20 张	
36	砂纸 P320	圆形	20 张	
37	砂纸 P400	圆形	20 张	
38	砂纸 P500	圆形	20 张	
39	百洁布（灰色）		20 片	
40	百洁布（红色）		20 片	
41	干磨指示剂碳粉盒		8 盒	
42	油性漆纸漏斗		100 个	
43	水性漆纸漏斗		100 个	
44	金属调漆罐	2L	30 个	
45	塑料调漆罐	2L	30 个	
46	塑料调漆罐(调色用)	0.5L	20 个	
47	搅拌尺		10 把	
48	调漆比例尺		10 把	
49	洗喷枪用防溶剂手套		4 副	
50	遮蔽胶带	18mm× 50m	10 卷	
51	香蕉水-铁桶		20L	
52	洗手膏		4 支	
53	调色用色母		若干	
54	色漆色母		若干	
55	色母保温柜		一个	
56	一次性喷壶		50 套	